

Scheda tecnica

Termocem 42,5 N LH

CEM III/A 42,5 N



Descrizione

Il Termocem 42,5 N-LH è un cemento di altoforno.

Composizione

Contiene, conformemente a quanto previsto dalla norma EN 197-1 (composizione riferita quindi al nudo del cemento con esclusione del solfato di calcio e degli additivi), il 35%-64% di clinker, 36%-65% di loppa granulata di altoforno ed 0%-5% di costituenti minori.

Requisiti di norma (UNI EN 197-1)

Requisiti chimici *

Perdita al fuoco	≤ 5,0%
Residuo insolubile	≤ 5,0%
Solfati (come SO ₃)	≤ 4,0%
Cloruri **	≤ 0,10%

** Il cemento può contenere più dello 0,10% di cloruri ma in tal caso si dovrà dichiarare il contenuto di cloruri.

Requisiti fisici *

Tempo di inizio presa	≥ 60 min
Espansione	≤ 10 mm

Requisiti meccanici *

Resistenze alla compressione	2 giorni	≥ 10,0 MPa
	28 giorni	≥ 42,5 e ≤ 62,5 MPa

* Valori caratteristici

Utilizzo

Le alte resistenze meccaniche associate alla resistenza agli attacchi chimici e il basso calore d'idratazione sviluppato ne rendono ideale l'utilizzo per:

- opere e strutture in ambiente marittimo e fluviale
- tutti i lavori in calcestruzzo armato e non, che necessitano di una resistenza finale elevata in presenza di ambienti chimicamente aggressivi
- strutture massive
- strutture di fondazione
- pavimentazioni industriali
- manufatti (ad esempio tubi e pozzetti)
- impianti di depurazione delle acque (a moderato contenuto di solfati)
- strade, autostrade
- parcheggi
- sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli
- piste aeroportuali

Vantaggi

Il contenuto di loppa granulata di altoforno (36%-65%), proveniente dagli altoforni di lavorazione del minerale ferroso, contribuisce a conferire al calcestruzzo una resistenza agli ambienti moderatamente aggressivi (presenza di cloruri, acque moderatamente solfatiche e diluanti, contatto con gliceridi).

Il basso calore di idratazione facilita l'esecuzione di getti in calcestruzzo di elevato spessore riducendo il rischio di fessurazioni termiche; il Termocem 42,5 N-LH è indicato ove viene richiesto un cemento a basso calore di idratazione (LOW HEAT cement).

Il cemento Termocem 42,5 N-LH contribuisce all'ottenimento di punti su alcuni criteri dei sistemi di certificazione LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) e CAM (Criteri Ambientali Minimi) e punteggi prestazionali nelle analisi multicriteri per la valutazione della sostenibilità ambientale degli edifici secondo il protocollo ITACA (Innovazione e Trasparenza degli Appalti e la Compatibilità Ambientale).

Precauzioni

Il cemento di altoforno è sensibile alle basse temperature pertanto è opportuno, in condizioni climatiche particolarmente rigide (5-10°C), aumentare il dosaggio di cemento e proteggere il getto allungando i tempi di scasso; è possibile utilizzare additivi acceleranti.

Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su valutazioni, prove e verifiche proprie dell'applicatore.

Scheda tecnica aggiornata a settembre 2026

Per informazioni

Assistenza Tecnica

sat.ita@heidelbergmaterials.com

N° Verde 800-820116

Heidelberg Materials Italia Cementi Spa
Via Lombardia 2A
20068 Peschiera Borromeo, MI
heidelbergmaterials.it