

Scheda tecnica

Termocem Green

42,5 N-LH/SR

CEM III/B 42,5 N-LH/SR



Descrizione

Il Termocem Green 42,5 N-LH/SR è un cemento di altoforno con un contenuto di materiale di riciclo pre-consumo superiore al 30% ed è prodotto con emissioni di CO₂ (Core Processes) inferiori a 550 kg/t contro un dato di oltre 750 kg/t per un CEM I.

La conformità dei leganti alla norma sulla resistenza ai solfati è indicata dalle sigle:

- “SR”: Cemento Resistente ai Solfati secondo la norma UNI EN 197-1

Composizione

Contiene, conformemente a quanto previsto dalla norma EN 197-1 (composizione riferita quindi al nucleo del cemento con esclusione del solfato di calcio e degli additivi), il 20%-34% di clinker, 66%-80% di loppa granulata di altoforno ed 0%-5% di costituenti minori.

Requisiti di norma (UNI EN 197-1)

Requisiti chimici *

Perdita al fuoco	≤ 5,0%
Residuo insolubile	≤ 5,0%
Solfati (come SO ₃)	≤ 4,0%
Cloruri **	≤ 0,10%

** Il cemento può contenere più dello 0,10% di cloruri ma in tal caso si dovrà dichiarare il contenuto di cloruri.

Requisiti fisici *

Tempo di inizio presa	≥ 60 min
Espansione	≤ 10 mm

Requisiti meccanici *

Resistenze alla compressione	2 giorni	≥ 10,0 MPa
	28 giorni	≥ 42,5 e ≤ 62,5 MPa

* Valori caratteristici

Sostenibilità

I cementi della Linea Green di Heidelberg Materials sono prodotti sostenibili in quanto comportano un:

- minor consumo di risorse non rinnovabili
- minor consumo di territorio
- minor effetto serra legato alla produzione e perché
- riducono la necessità di materiale da escavazione
- utilizzano come costituenti materiali di riciclo pre o post-consumo
- riducono le emissioni di CO₂

Heidelberg Materials promuove i propri prodotti a basso impatto ambientale con una comunicazione chiara e trasparente.

Utilizzo

Le alte resistenze meccaniche associate alla resistenza agli attacchi chimici e il basso calore d'idratazione sviluppato ne rendono ideale l'utilizzo per:

- opere e strutture in ambiente marittimo e fluviale
- tutti i lavori in calcestruzzo armato e non, che necessitano di una resistenza finale elevata in presenza di ambienti chimicamente aggressivi
- strutture massive
- strutture di fondazione
- impianti di depurazione delle acque (a moderato contenuto di solfati)
- strade, autostrade
- parcheggi
- sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli
- piste aeroportuali

Vantaggi

Il contenuto di loppa granulata di altoforno (66%-80%), materiale di riciclo di pre-consumo proveniente dagli altoforni di lavorazione del minerale ferroso, contribuisce a conferire al calcestruzzo una resistenza agli ambienti moderatamente aggressivi (presenza di cloruri, acque moderatamente solfatiche e diluanti, contatto con gliceridi).

Il basso calore di idratazione facilita l'esecuzione di getti in calcestruzzo di elevato spessore riducendo il rischio di fessurazioni termiche; il Termocem Green 42,5 N-LH/SR è indicato ove viene richiesto un cemento a basso calore di idratazione (LOW HEAT cement).

Il cemento Termocem Green 42,5 N-LH/SR contribuisce all'ottenimento di punti su alcuni criteri dei sistemi di certificazione LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) e CAM (Criteri Ambientali Minimi) e punteggi prestazionali nelle analisi multicriteri per la valutazione della sostenibilità ambientale degli edifici secondo il protocollo ITACA (Innovazione e Trasparenza degli Appalti e la Compatibilità Ambientale).

Precauzioni

Il cemento di altoforno è sensibile alle basse temperature pertanto è opportuno, in condizioni climatiche particolarmente rigide (5-10°C), aumentare il dosaggio di cemento e proteggere il getto allungando i tempi di scasso; è possibile utilizzare additivi acceleranti.

Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su valutazioni, prove e verifiche proprie dell'applicatore.

Scheda tecnica aggiornata a settembre 2025

Per informazioni

Assistenza Tecnica

sat.ita@heidelbergmaterials.com

N° Verde 800-820116

Heidelberg Materials Italia Cementi Spa
Via Lombardia 2A
20068 Peschiera Borromeo, MI
heidelbergmaterials.it