

# Driver 2E

Additivo superfluidificante acrilico di nuova generazione per calcestruzzi ad elevate prestazioni e ad alta resistenza iniziale. Prodotto ad elevato mantenimento della lavorabilità

## Indicazioni generali

**Descrizione** Driver 2E è un nuovo additivo liquido superfluidificante acrilico a base di esteri polistearici modificati completamente privo di formaldeide. Driver 2E consente il confezionamento di conglomerati cementizi ad altissime prestazioni, con elevata resistenza iniziale.

**Campi d'impiego** Driver 2E grazie all'elevato potere di riduzione di acqua, trova applicazione nei calcestruzzi destinati alla prefabbricazione. Consente di confezionare calcestruzzi con ridotti quantitativi d'acqua d'impasto, cioè calcestruzzi impermeabili di alta e altissima resistenza meccanica e durevoli a tutte le classi di esposizione previste dalla norma EN 206. Driver 2E può essere utilizzato anche per SCC. Consigliato dove si necessita di un elevato mantenimento della lavorabilità.

## Vantaggi

*Sul calcestruzzo fresco:*

- Produce un ritardo controllato dalla perdita di lavorabilità
- Notevole miglioramento della fluidità e lavorabilità;
- Riduzione della segregazione e dell'affioramento dell'acqua d'impasto in superficie;

*Sul calcestruzzo indurito:*

- Incremento delle resistenze meccaniche;
- Elevata resistenza meccanica iniziale
- Diminuzione del ritiro e della deformazione viscosa;
- Migliore durabilità.
- Riduzione del ciclo di vapore degli impianti di prefabbricazione
- Miglioramento delle prestazioni a parità di ciclo rispetto a un calcestruzzo additivato con un prodotto tradizionale

**Certificazioni** Driver 2E risponde alla norma EN 934-2.

## Caratteristiche

**Descrizione** Superfluidificante a base acrilica

**Forma, colore** Liquido ambrato

**Confezioni** Sfuso autocisterna - Cisternetta da 1.000 L - Fusti da 200 L - Fustini da 20, 10 e 5 L

**Conservazione** 12 mesi dalla data di produzione, per confezioni integre e mantenute sigillate nei propri originali imballi, in ambiente asciutto e protetto dalla luce diretta del sole, a temperatura compresa tra +2°C e +35°C.

---

## Dati tecnici

---

**Base chimica** superfluidificante a base acrilica

**Densità** 1,075 ± 0,02 kg/dm<sup>3</sup> a 20°C

**Contenuto di alcali** ≤ 3,0 %

**Cloruri solubili in acqua** ≤ 0,10%

---

## Condizioni di applicazione

---

**Modalità di impiego** Driver 2E viene aggiunto all'impasto in quantità oscillante da 0,6 a 1,5 kg ogni 100 kg di cemento. Per SCC il dosaggio dell'additivo varia da 0,8 a 1,7 Kg per ogni 100 Kg di finissimi. Driver 2E può essere introdotto nel dispositivo di miscelazione sia all'inizio del carico con acqua che alla fine del carico con l'ultima aggiunta di acqua d'impasto. È da evitare l'aggiunta dell'additivo sugli aggregati asciutti.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro previa consultazione del nostro servizio tecnico

Per applicazioni importanti e particolari, è consigliabile consultare il nostro ufficio tecnico che presta consulenza in fase di progetto ed assistenza nel corso dei lavori per l'ottenimento di calcestruzzi idonei alle opere cui sono destinati.

---

**Compatibilità** Driver 2E è compatibile con tutti i cementi rispondenti alla UNI EN 197 e non dimostra effetti di negativo ed indesiderato inglobamento di aria nel calcestruzzo. nel caso di doppia additivazione si sconsiglia l'abbinamento con prodotti a base di naftalensulfonato in presenza del quale si potrebbe avere una minore efficacia del prodotto. i mescolatori sporchi di naftalensulfonato devono essere ben lavati prima dell'impiego di Driver 2E. Per maggiori informazioni sulla compatibilità di Driver 2E con la gamma di additivi e aggiunte, si prega di consultare preventivamente il nostro ufficio tecnico.

---

**Dispensatori** Per ottenere dosaggi di buona precisione possono essere installati dai nostri tecnici speciali dosatori volumetrici.

---

## Misure di sicurezza

---

**Precauzioni** Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

---

**Ecologia** Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

---

**Note legali** I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte del produttore. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro SERVIZIO ASSISTENZA TECNICA N° verde 800 820116.

---



**Italcementi**  
HEIDELBERGCEMENT Group

Prodotto da Sika Italia S.p.A.  
Via Piave 1334 – 24033 Calusco d'Adda (BG)

La Società Sika Italia opera secondo un sistema di qualità aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001.

Certificato CERTIQUALITY n. 951