

CEMENTERIA DI SAMATZAI



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group



Un impianto performante e sostenibile.

La cementeria di Samatzai da quarant'anni rappresenta una risorsa di primo piano per il sistema industriale dell'Isola e per l'economia del territorio. Con il cemento di qualità prodotto dall'impianto sono state realizzate opere importanti: infrastrutture essenziali allo sviluppo regionale come dighe, porti, parchi eolici e tratte stradali, così come edifici pubblici e privati, civili e religiosi.

L'attività dello stabilimento impiega oltre cento persone che quotidianamente operano con scrupolo e professionalità, ponendo grande attenzione ai temi della sicurezza e alla tutela dell'ambiente.

Italcementi lavora costantemente al continuo miglioramento della sua rete produttiva per rendere le cementerie sempre più competitive e sostenibili. Guardiamo al futuro con fiducia, consapevoli di avere al nostro fianco le comunità di cui ci sentiamo di fare parte.

Roberto Callieri

Amministratore Delegato Italcementi

Cementeria di Samatzai.

OLTRE 100

I DIPENDENTI TRA TECNICI, IMPIEGATI E OPERAI

CIRCA 400

LE PERSONE DELL'INDOTTO GENERATO DALLE ATTIVITÀ DELLA CEMENTERIA

5

I PRODOTTI DELLA CEMENTERIA

950,000

TONNELLATE, LA CAPACITÀ PRODUTTIVA DI CEMENTO IN UN ANNO

720,000

TONNELLATE, LA CAPACITÀ PRODUTTIVA DI CLINKER IN UN ANNO



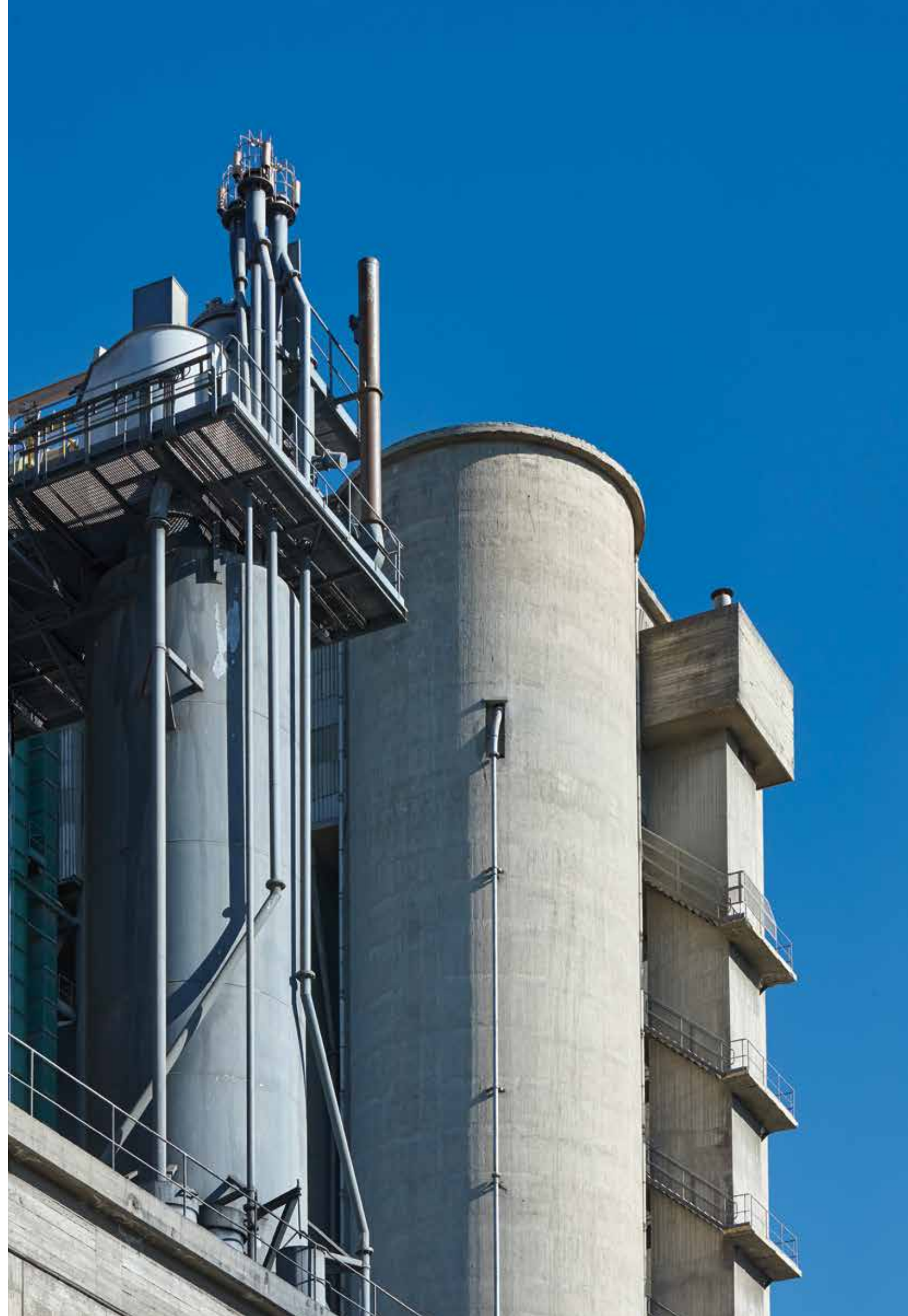
Un riferimento industriale per la Sardegna.



La **cementeria di Samatzai** è tra i più importanti asset industriali della Sardegna, un impianto che ha contribuito alla realizzazione di grandi opere e infrastrutture dell'Isola e che, negli anni, ha offerto occupazione a molte famiglie e imprese locali, sia per il lavoro diretto, sia attraverso l'indotto.

Negli anni venti alla periferia di Cagliari sorgeva il primo impianto Italcementi per la produzione di cemento in Sardegna. Dal primo forno, con successivi potenziamenti sino all'installazione di un quarto forno nel 1953, la cementeria assicurò per lunghi anni il fabbisogno richiesto dal mercato dell'Isola, concorrendo alla realizzazione delle più importanti opere del settore edilizio e costruttivo. Con lo sviluppo del tessuto urbano, la cementeria di Cagliari risultava sempre più vicina al centro abitato, per questo motivo e per rispondere positivamente alle crescenti richieste del mercato, Italcementi realizzò un nuovo e più moderno impianto, localizzandolo in un'area più baricentrica rispetto al territorio (tra i Comuni di Nuraminis e Samatzai), a circa 35 km dal capoluogo. I lavori della cementeria di Samatzai, iniziati nel 1970, vennero rapidamente completati e nel settembre **1973 iniziò la produzione di clinker e prodotti finiti.**

Nel **1996** la cementeria ottiene la **certificazione di qualità ISO 9002** e nel **2003** la **certificazione ambientale ISO 14001**. Nel 2011 l'impianto ottiene l'**Autorizzazione Integrata Ambientale**. A partire dal 2015 la cementeria ha realizzato diversi importanti interventi di ammodernamento tra cui: la costruzione del nuovo capannone per lo stoccaggio di alcuni combustibili, le nuove vasche per il primo trattamento delle acque piovane e una serie di interventi per il contenimento delle emissioni che hanno permesso alla cementeria di adeguarsi alle attuali **BAT**, ovvero alle **migliori tecnologie sul mercato in questo ambito.**



Le materie prime.

Il cemento nasce da materie prime di origine naturale provenienti da zone estrattive situate in prossimità delle cementerie e sottoposte a un primo trattamento di frantumazione per ridurne le dimensioni e agevolarne il trasporto nei centri produttivi.

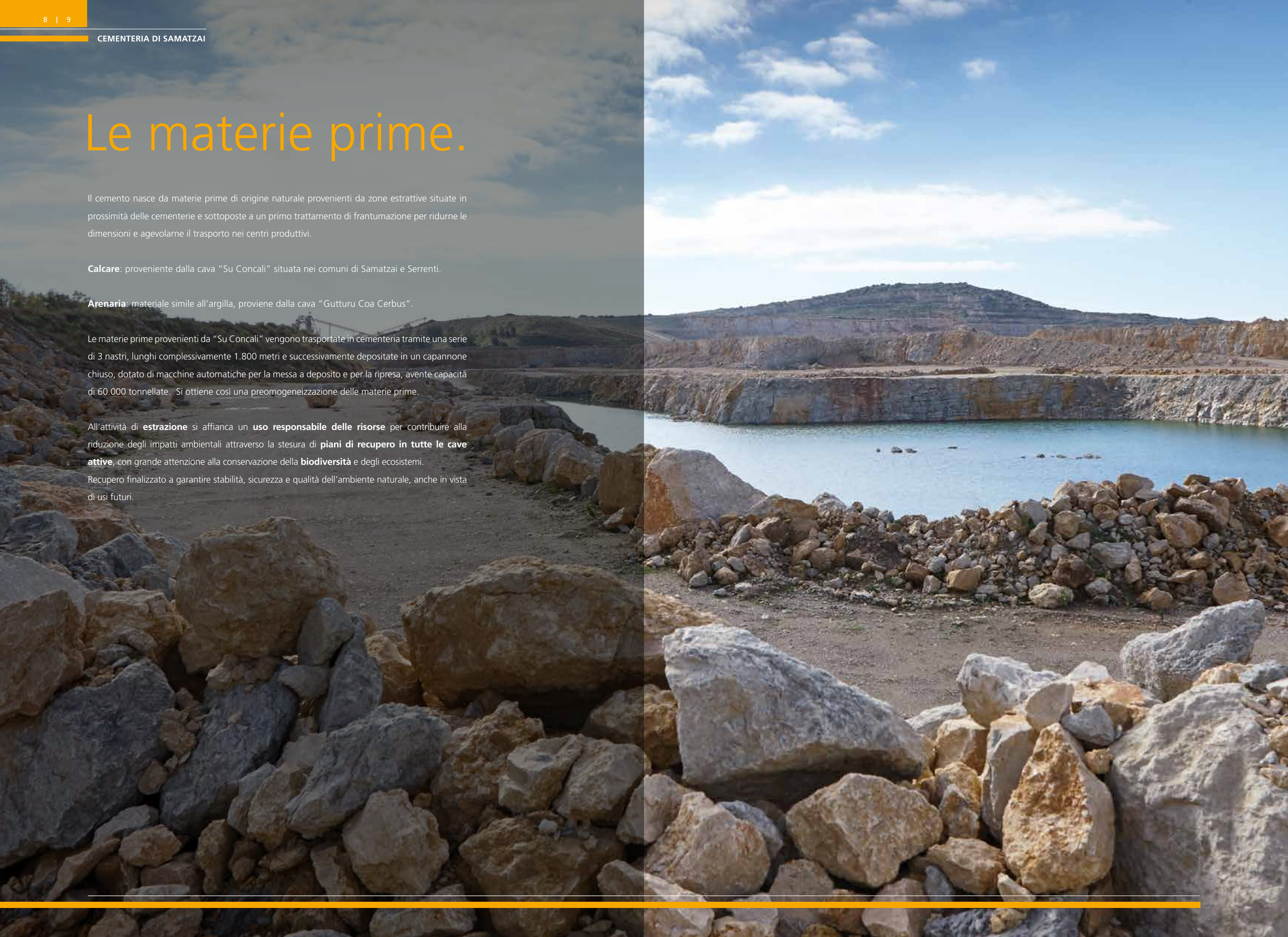
Calcare: proveniente dalla cava "Su Concali" situata nei comuni di Samatzai e Serrenti.

Arenaria: materiale simile all'argilla, proviene dalla cava "Gutturu Coa Cerbus".

Le materie prime provenienti da "Su Concali" vengono trasportate in cemeniteria tramite una serie di 3 nastri, lunghi complessivamente 1.800 metri e successivamente depositate in un capannone chiuso, dotato di macchine automatiche per la messa a deposito e per la ripresa, avente capacità di 60.000 tonnellate. Si ottiene così una preomogeneizzazione delle materie prime.

All'attività di **estrazione** si affianca un **uso responsabile delle risorse** per contribuire alla riduzione degli impatti ambientali attraverso la stesura di **piani di recupero in tutte le cave attive**, con grande attenzione alla conservazione della **biodiversità** e degli ecosistemi.

Recupero finalizzato a garantire stabilità, sicurezza e qualità dell'ambiente naturale, anche in vista di usi futuri.



Un cemento di qualità certificata.

La capacità produttiva ammonta a 950.000 tonnellate di cemento in un anno. Per il cemento sfuso, i clienti possono accedere direttamente a punti di carico muniti di pesa carrale e controllo automatico del riempimento. Per il cemento in sacchi sono installati impianti completamente automatizzati. Vengono consegnati sacchi da 25 Kg su pallet. La copertura con polietilene dei pallet consente di realizzare bancali sigillati e di garantire di conseguenza una migliore protezione da agenti atmosferici, una maggiore stabilità durante il trasporto e una più facile movimentazione in cantiere.

PRODOTTI PERFORMANTI PER ARCHITETTURE E GRANDI OPERE UNICHE E CONTEMPORANEE.

Con il cemento prodotto a Samatzai sono state realizzate importanti opere e infrastrutture per il territorio, tra cui: la Darsena dei Pescherecci al Porto di Cagliari, la diga sul fiume Tirso alla "Cantoniera" a Busachi e la diga sul fiume QLAI - Fonni (NU), i Parchi eolici di Villacidro, Guspini (CA) e Ulassai (NU), alcuni serbatoi pensili per l'acqua nella pianura del Campidano, le barriere stradali della "Carlo Felice", la scuola media di Oristano, la Chiesa di San Sebastiano a Cagliari, la Chiesa dello Spirito Santo a Su Planu, la nuova Darsena dei Pescherecci al Porto di Cagliari, la Diga di Monte Nieddu e diversi tratti della superstrada Sassari-Olbia.

Il rapporto con la comunità.

Il rispetto e la comunicazione con il territorio e le comunità limitrofe.

Nel 2013 Italcementi ha siglato un **Protocollo di Intesa con i Sindaci dei Comuni di Samatzai, Serrenti e Nuraminis e i Presidenti delle Province di Cagliari e di Medo Campidano** per l'adozione di iniziative congiunte, volte a **valorizzare il territorio e promuovere lo sviluppo sostenibile**, nell'ottica del costante dialogo e dell'intesa tra l'Azienda e le Istituzioni territoriali. Come previsto dal Protocollo, i dati del monitoraggio delle emissioni della cementeria sono consultabili tramite i siti web degli Enti che hanno sottoscritto l'accordo. Inoltre, la cementeria prosegue nel proprio impegno di ripristino ambientale e rispetto della biodiversità dei propri siti estrattivi.

L'impianto - in collaborazione con tutti gli altri firmatari del Tavolo Tecnico Scientifico - **organizza iniziative di formazione e visite guidate** con lo scopo di far conoscere la propria attività produttiva e il ciclo tecnologico del cemento, ponendo particolare attenzione agli aspetti legati allo sviluppo sostenibile. Infine sono stati attivati **numerosi stage formativi** finalizzati ad attività correlate alla sostenibilità e rivolti a neo diplomati e laureati residenti nei Comuni che hanno sottoscritto il Protocollo.





LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO.

Le persone.

Per Italcementi la responsabilità sociale si concretizza anche attraverso una serie di attività che rispondono positivamente alle aspettative che i lavoratori hanno nei confronti dell'azienda. In questo senso, **la cementeria di Samatzai opera su molti fronti: dalla sicurezza alla tutela della loro salute, fino alla formazione del personale.**

Safety: uno stile di vita, la tutela dei lavoratori.

Italcementi da sempre si impegna perché la sicurezza sia "uno stile di vita" per i propri lavoratori e per tutte le persone che operano nell'impianto. L'insieme delle iniziative intraprese da Italcementi ha portato, dal 2000, a una riduzione dell'indice di frequenza degli infortuni con assenza dal lavoro di circa l'80%. Il risultato è frutto di un percorso strutturato che ha visto negli anni numerose azioni nell'implementare un innovativo approccio globale che, attraverso i temi fondamentali della leadership, della motivazione, dell'organizzazione e degli standard per la sicurezza operativa ha coinvolto tutto il personale dell'azienda.



La Cementeria di Samtzai: un impegno locale attraverso la visione di un gruppo mondiale.

Prodotti e soluzioni per una migliore qualità della vita.

Il core business di Italcementi è rappresentato dalla produzione e commercializzazione di cemento e - attraverso la controllata Calcestruzzi - di calcestruzzo preconfezionato e aggregati. La categoria dei cementi tradizionali è costituita da prodotti indicati per specifiche tipologie costruttive: dalle infrastrutture viarie e marine alle pavimentazioni civili e industriali, dalle dighe ai pozzi estrattivi, fino al più comune utilizzo per l'edilizia.

La categoria dei cementi bianchi è costituita da prodotti realizzati con uno specifico processo produttivo e utilizzati per opere architettoniche ad alto valore estetico. La qualità di tali prodotti è ampiamente riconosciuta anche sul mercato internazionale, in particolare quello europeo.

A fianco dei cementi tradizionali, Italcementi offre una gamma di soluzioni anche per la rigenerazione degli edifici, con leganti, calci naturali, malte e rasanti, prodotti che offrono qualità, costanza e facilità di messa in opera. In particolare, è stata sviluppata una gamma di prodotti green, capaci di rispondere alla crescente richiesta del mercato di soluzioni orientate alla sostenibilità ambientale.

Dal cemento trasparente a quello biodinamico, passando per i calcestruzzi drenanti che rispettano il ciclo naturale dell'acqua fino ai prodotti per il design.

L'innovazione Italcementi si realizza attraverso l'adozione di processi produttivi sempre più efficienti e performanti dal punto di vista ambientale, con la realizzazione di materiali ad alte prestazioni e tecnologicamente avanzati. La ricerca Italcementi sviluppa prodotti e applicazioni per costruire edifici migliori e di alto valore estetico in modo più efficiente e a costi più bassi, con una forte attenzione al rispetto del territorio e alla riduzione dell'uso di materie prime.



La spiccata propensione all'innovazione di prodotto ha portato negli anni allo sviluppo di prodotti unici:

- il cemento fotocatalitico a base del principio attivo TX Active, con le sue proprietà disinfettanti e autopulenti, in grado di contribuire al miglioramento della qualità dell'aria;
- il cemento trasparente i.light usato per le pareti esterne del Padiglione italiano a Expo 2010 Shanghai e particolarmente apprezzato dal mondo dell'architettura;
- il cemento per la creatività i.design EFFIX utilizzato dai designer per realizzare complementi di arredo e di design;
- il cemento drenante i.idro DRAIN, che consente di realizzare strade e pavimentazioni che rispettano il ciclo naturale dell'acqua;
- il cemento biodinamico i.active BIODYNAMIC utilizzato per la realizzazione di Palazzo Italia a Expo 2015 Milano: una malta innovativa caratterizzata da alta resistenza meccanica e fluidità, destinata alla realizzazione di elementi architettonici non strutturali dalle geometrie complesse e a sezione sottile.

Prodotti che Italcementi mette a disposizione del mondo dell'architettura, con il quale esiste da decenni una stretta collaborazione. Ricercatori e architetti fianco a fianco nella ricerca di soluzioni e materiali in grado di affrontare nuove sfide e andare oltre le stesse caratteristiche tradizionali dei materiali per le costruzioni all'insegna della sicurezza, della durabilità, del design e della sostenibilità. Infine, Italcementi ha realizzato la linea "BravoBloc", una soluzione che, attraverso blocchi di calcestruzzo ad alto contenuto tecnologico, introduce vantaggi in termini di tempo e costi di produzione, con miglioramento delle prestazioni termo-acustiche e ambientali.

Tutte le performance al servizio del cliente.

Italcementi ha colto in questi anni la sfida di un mercato che cambia, alla ricerca di performance e soluzioni sempre più avanzate. Per questo ha lanciato **i.nova**, un **innovativo approccio al mercato che aggrega tutti i differenti prodotti (cementi, calcestruzzi, malte e calci) in 11 famiglie di performance** con l'obiettivo di semplificare il processo di scelta e di acquisto da parte del cliente garantendo il medesimo approccio strutturato su un linguaggio comune e facilmente comprensibile, grazie alla quale il cliente può orientarsi facilmente tra le diverse proposte, trovando immediatamente il prodotto giusto.

Con i.nova Italcementi rinnova la propria attenzione al cliente, collocandolo al centro di una strategia fondata sulla capacità di offrire **soluzioni e performance adatte alla soddisfazione dei diversi bisogni**.



www.i-nova.net



I prodotti classici



I prodotti ad uso professionale



I prodotti ad alto contenuto tecnologico



I prodotti per l'isolamento termico



I prodotti per l'isolamento acustico



I prodotti speciali per l'acqua



I prodotti autolivellanti e autocompattanti



I prodotti a presa rapida



I prodotti fotocatalitici



I prodotti ad alto contenuto estetico



I prodotti con effetto di trasparenza

Italcementi, la storia e il futuro del cemento in Italia.

Da oltre 150 anni, Italcementi è leader in Italia nel settore dei materiali per le costruzioni.

La presenza diffusa e radicata sul territorio e la capacità di offrire prodotti innovativi e di qualità sono alla base di soluzioni e applicazioni integrate, in grado di soddisfare i bisogni del mercato del cemento e del calcestruzzo.

Oggi in una nuova dimensione internazionale.

Dal 1 luglio 2016, Italcementi fa parte di **HeidelbergCement Group**, testimoniando una complementarietà geografica pressoché perfetta tra le due Società. Il Gruppo, con 60.000 dipendenti in più di 3.000 siti produttivi, è presente in 60 paesi in 5 continenti. Agli aspetti positivi di questa nuova appartenenza si aggiunge il mantenimento della natura italiana della Società. Italcementi conserva infatti il suo marchio e la sua identità industriale e culturale, confermando il suo impegno al mercato italiano. Guidata da un management locale, la società continua a produrre e commercializzare cemento, calcestruzzo e inerti in Italia, utilizzando risorse, servizi e maestranze del nostro Paese. Tutto ciò con il chiaro obiettivo di fornire sempre ai propri clienti prodotti e soluzioni di alta qualità, confermando e consolidando la propria leadership di mercato.





www.italcementi.it



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group

J O I N U S



Cementeria di Samatzai
Strada Provinciale 33 - Km 3.138
09020 Samatzai (CA)
Tel +39 070 910655