

i.tech

CARGO

Benefici

- > Fino a 4 volte più resistente
- > Migliora le prestazioni meccaniche
- > Permette minori spessori
- > Resiste ai carichi di punta
- > Resiste alle alte temperature
- > Resiste agli agenti chimici
- > Resiste all'usura
- > Facile da posare
- > Riduce i costi di manutenzione
- > Riduce la temperatura in superficie
- > Non richiede giunti
- > Aumenta il comfort percepito

Applicazioni

- > Gallerie stradali e autostradali
- > Percorsi soggetti a traffico pesante
- > Pavimentazioni industriali
- > Interporti
- > Zone aeroportuali
- > Magazzini di stoccaggio
- > Aree logistiche
- > Parcheggi per mezzi speciali
- > Parcheggi di centri commerciali
- > Caselli autostradali
- > Corsie e fermate di tram e autobus
- > Corridoi di manovra per mezzi militari



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group

Italcementi
i.lab (Kilometro Rosso)
Via Stezzano, 87 - 24126 Bergamo
Tel +39 035.396.111
www.italcementi.it
www.i-nova.net



Ottobre 2016

Italcementi

Italcementi, la storia e il futuro del cemento in Italia

Da oltre 150 anni, Italcementi è leader in Italia nel settore dei materiali per le costruzioni. La presenza diffusa e radicata sul territorio e la capacità di offrire prodotti innovativi e di qualità sono alla base di soluzioni e applicazioni integrate in grado di soddisfare i bisogni del mercato del cemento e del calcestruzzo.

La struttura industriale italiana per la produzione del cemento è formata oggi da sei cementerie a ciclo completo, un impianto per i prodotti speciali e otto centri di macinazione. Tre delle cementerie (Calusco d'Adda, Rezzato e Matera) sono state recentemente ammodernate e sono considerate tra le più avanzate dal punto di vista delle performance produttive e ambientali. La rete industriale vanta anche una presenza rilevante nel settore del calcestruzzo, con 124 impianti per la produzione del calcestruzzo e 17 cave per gli aggregati. Complessivamente, i lavoratori in Italia sono oltre duemila.

Innovativi per tradizione

La vocazione per l'innovazione appartiene da sempre a Italcementi: fin dalla sua fondazione, l'azienda contribuisce alla realizzazione di importanti infrastrutture come l'Autostrada del Sole, Palazzo Pirelli, costruito nel 1956 a Milano su progetto di Giò Ponti e Pierluigi Nervi, e la sala delle udienze papali a Roma, conosciuta come Sala Nervi. In anni recenti, Italcementi è stata protagonista all'Expo 2010 di Shanghai, sviluppando i.light, il cemento trasparente (considerato tra le migliori invenzioni del 2010) per la realizzazione del Padiglione Italiano. Nell'edizione successiva dell'Esposizione Universale, quella del 2015 a Milano, un innovativo materiale - i.active BIODYNAMIC - è stato utilizzato per vincere la sfida rappresentata dalle forme complesse che hanno dato vita a Palazzo Italia, icona di Expo.

i.lab, il futuro ha casa qui

i.lab è sicuramente tra i più innovativi edifici realizzati recentemente nel nostro Paese: situato nell'area del Parco Scientifico e Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo, la struttura ospita il centro Innovazione di Prodotto del Gruppo HeidelbergCement, così come la nuova sede italiana di Italcementi. i.lab rappresenta concretamente l'impegno della Società nello sviluppo di tecnologie e materiali per il costruire sostenibile. Progettato dall'architetto Richard Meier secondo gli standard LEED (Leadership in Energy and Environmental Design), l'edificio ha ottenuto la certificazione Platinum, il più alto livello di valutazione in materia energetica e ambientale per gli edifici grazie anche ai materiali innovativi utilizzati. La leadership tecnologica di Italcementi è riconosciuta anche nel mondo accademico: molti gli accordi e le collaborazioni con le facoltà di ingegneria e architettura di diverse università italiane, tra cui il Politecnico di Milano.

i.nova: al centro, il cliente

Investire in nuovi prodotti, materiali e servizi per rispondere al meglio alle esigenze della building community è il punto di forza dell'azienda, così come la cura nella soddisfazione al cliente. È per questo che Italcementi si impegna in un dialogo costante con il mercato, anche grazie a nuovi strumenti di marketing capaci di favorire una relazione ancora più stretta ed efficace. i.nova ha proprio questo obiettivo: presentare in modo semplice e integrato un'offerta di prodotti e soluzioni per tutte le esigenze costruttive.

Sostenibilità, un impegno strategico

Italcementi, quale membro del WBCSD - World Business Council for Sustainable Development - è tra i sottoscrittori dell'Agenda for Action della Cement Sustainability Initiative, il primo impegno formale che vincola alcune tra le maggiori imprese cementiere al mondo ed è inoltre membro del Green Business Council Italy, che ha lo scopo di favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile, guidando anche la trasformazione del mercato.

La tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un obiettivo fondamentale per Italcementi. Il programma di Sicurezza è da sempre parte integrante delle attività, un impegno che ha portato negli ultimi 15 anni a un significativo miglioramento dei risultati: l'Indice di frequenza degli infortuni negli impianti si è, infatti, ridotto dell'80% e tutti i siti produttivi hanno ottenuto la certificazione ambientale ISO 14001.

Una nuova dimensione internazionale

Dall'unione di HeidelbergCement e Italcementi nasce il primo produttore mondiale di aggregati, il secondo nel cemento e il terzo nel calcestruzzo, con oltre 63.000 dipendenti in più di 3.000 siti produttivi in 60 paesi in cinque continenti. La capacità totale delle 156 cementerie è pari a circa 200 milioni di tonnellate di cemento. HeidelbergCement Group detiene più di 600 siti produttivi di inerti e oltre 1.700 impianti per la produzione di calcestruzzo. Ciò lo rende il principale player mondiale nella fornitura verticalmente integrata di materiali da costruzione.

ITALCEMENTI



La pavimentazione ultra-resistente



i.tech



CARGO



E se un cemento rinforzasse la tua pavimentazione?

Scopri **i.tech CARGO**, la soluzione per pavimentazioni con altissime prestazioni meccaniche.



Facilità di posa rispetto alle soluzioni tradizionali

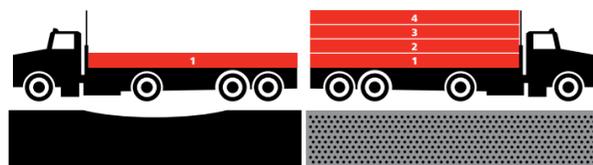


Durabilità e resistenza agli idrocarburi



Resistenza alle alte temperature rispetto all'asfalto

Fino a 4 volte più resistente



Pavimentazione in asfalto

Pavimentazione **i.tech CARGO**

i.tech CARGO è un'innovativa miscela cementizia auto-percolante ideale per realizzare pavimentazioni semi-flessibili capaci di resistere a carichi elevati.

i.tech CARGO, penetrando in una pavimentazione bituminosa a elevata porosità, permette di migliorarne sensibilmente le prestazioni fisico-meccaniche.

i.tech CARGO rappresenta la soluzione ideale per realizzare pavimentazioni resistenti e al tempo stesso flessibili anche con spessori contenuti. **i.tech CARGO**, grazie alle sue elevate prestazioni reologiche (alta fluidità), percola all'interno dei vuoti presenti in una pavimentazione bituminosa a elevata porosità, intasandoli per tutta la profondità del conglomerato.

Il risultato è un insieme monolitico ad alta resistenza fisica, meccanica e chimica che conferisce alla pavimentazione un'elevata resistenza ai carichi pesanti, sia in condizioni statiche sia dinamiche.



Facilità di posa

La posa di **i.tech CARGO** è facile e rapida. Grazie alle sue proprietà superfluide penetra senza necessità di vibrazione meccanica, garantendo un risparmio di tempo e lavoro rispetto alle soluzioni tradizionali per questo tipo di applicazioni.

Minor manutenzione

Rispetto a una pavimentazione tradizionale in asfalto, **i.tech CARGO** elimina fenomeni di affossamento e usura, garantisce maggiore durabilità e riduce i costi legati alla manutenzione ordinaria.

Sostenibilità

i.tech CARGO riduce l'utilizzo del legante bituminoso e dei relativi olii inquinanti. Inoltre, grazie alla sua superficie di colore chiaro (effetto albedo), riduce la temperatura della pavimentazione aumentando il comfort percepito.

Maggior sicurezza

Trattato mediante bocciardatura o pallinatura, **i.tech CARGO** permette di ottenere una pavimentazione stradale adatta alla viabilità in scorrimento. L'assenza di giunti, inoltre, garantisce comfort e sicurezza alla guida.

Resistenza alle alte temperature

Grazie alla particolare matrice cementizia, **i.tech CARGO** è sensibilmente più resistente alle alte temperature rispetto alle soluzioni tradizionali in asfalto. **i.tech CARGO** non solo contribuisce ad aumentare la sicurezza ma non è soggetto alle classiche deformazioni da calore.

Colorabile

Qualsiasi pavimentazione realizzata con **i.tech CARGO** può essere personalizzata in cantiere con pigmenti inorganici (ossidi) che conferiscono alla miscela un colore omogeneo.



Ancora più sostenibile

Come altri prodotti di Italcementi, **i.tech CARGO** può essere formulato aggiungendo TX Active®, l'innovativo principio fotocatalitico sviluppato e brevettato da Italcementi per manufatti a base di cemento. Si ottiene quindi **i.active CARGO**, un prodotto in grado di conferire alle pavimentazioni performance disinquinanti e "mangia-smog".



Scopri gli altri prodotti della performance **i.tech**, capace di garantire altissime prestazioni in termini di resistenza e di sicurezza:

- **i.tech ULTRACEM**
- **i.tech PORTLAND FERRICO**
- **i.tech FIBROCEM**
- **i.tech GEOCEM**
- **i.tech GEOTERM**
- **i.tech ALI PRE GREEN**
- **i.tech ALI CEM GREEN**
- **i.tech PAVI MIX**
- **i.tech STRUCTURA**



i.tech CARGO è uno dei prodotti nati dal costante impegno di Italcementi nello sviluppo di soluzioni innovative per l'industria delle costruzioni e l'edilizia. Per maggiori informazioni visita i siti www.italcementi.it e www.i-nova.net, e consulta le schede tecniche di **i.tech CARGO**.

Seguici su:

