

i.tech

i.tech

ALI PRE  
GREEN

ALI CEM  
GREEN

## Benefici

i.tech ALI PRE GREEN e i.tech ALI CEM GREEN consentono di:

- > Controllare il ritiro e regolare il tempo di presa
- > Ottenere un rapido sviluppo delle resistenze meccaniche
- > Assicurare resistenze meccaniche alle scadenze medie e lunghe superiori ai valori dei cementi Portland più performanti
- > Prolungare la vita a scaffale dei prodotti finiti grazie alle ottime caratteristiche di stabilità nel tempo

## Applicazioni

i.tech ALI PRE GREEN e i.tech ALI CEM GREEN sono indicati nella preparazione di:

- > Malte tecniche rapide (per ripristino, per fissaggio, ecc)
- > Massetti (rapidi, semirapidi, autolivellanti)
- > Malte colabili rapide o semirapide
- > Malte a ritiro compensato
- > Malte per fughe
- > Sigillanti rapidi



**Italcementi**  
HEIDELBERGCEMENT Group

**Italcementi**  
i.lab (KilometroRosso)  
Via Stezzano, 87 - 24126 Bergamo  
Tel +39 035.396.111  
www.italcementi.it  
www.i-nova.net



[www.i-nova.net](http://www.i-nova.net)



Settembre 2016

### Italcementi

Italcementi è leader in Italia nella produzione dei materiali da costruzione, grazie alla capacità di rispondere alle richieste del mercato attraverso prodotti innovativi e di qualità. Soluzioni e applicazioni integrate e attenzione ai bisogni del cliente sono tratti distintivi di una società che rappresenta, in Italia, la storia e il futuro del cemento. Nei suoi oltre 150 di attività, infatti, Italcementi ha partecipato allo sviluppo del Paese, contribuendo alla realizzazione di importanti infrastrutture come l'Autostrada del Sole ed esprimendo una forte vocazione per l'innovazione, che le appartiene da sempre: l'azienda è stata partner di grandi ingegneri e architetti per la realizzazione di importanti opere come Palazzo Pirelli, costruito nel 1956 a Milano su progetto di Giò Ponti e Pierluigi Nervi, e la sala delle udienze papali a Roma, conosciuta come Sala Nervi, realizzata utilizzando cementi messi a punto nei laboratori Italcementi a Bergamo per rispondere a una inedita sfida tecnologica e costruttiva.

In anni recenti, Italcementi è stata protagonista all'Expo 2010 di Shanghai, sviluppando i.light, il cemento trasparente (considerato tra le migliori invenzioni del 2010) utilizzato per la realizzazione del Padiglione Italiano. Nell'edizione successiva dell'Esposizione Universale, quella del 2015 a Milano, un innovativo materiale - i.active BIODYNAMIC - è stato utilizzato per vincere la sfida rappresentata dalle forme complesse che hanno dato vita a Palazzo Italia, icona di Expo. Tra i progetti più recenti, i.lab è sicuramente tra i più importanti: situato nell'area del Parco Scientifico e Tecnologico KilometroRosso a Bergamo, l'edificio ospita il centro Innovazione di Prodotto del Gruppo HeidelbergCement, secondo produttore di cemento al mondo, così come la sede italiana di Italcementi. i.lab rappresenta concretamente l'impegno della Società nello sviluppo di tecnologie e materiali innovativi e sostenibili. Progettato dall'architetto americano Richard Meier secondo gli standard LEED (Leadership in Energy and Environmental Design), l'edificio ha ottenuto la certificazione Platinum, il più alto livello di valutazione in materia energetica e ambientale per gli edifici grazie anche ai materiali innovativi utilizzati. La leadership tecnologica di Italcementi è riconosciuta anche nel mondo accademico: molti gli accordi e le collaborazioni con le facoltà di ingegneria e architettura di diverse università italiane, tra cui il Politecnico di Milano.

Investire in nuovi prodotti, materiali e servizi per rispondere al meglio alle esigenze della building community è il punto di forza dell'azienda, così come la cura nella soddisfazione al cliente. È per questo che Italcementi, oggi parte di HeidelbergCement Group, si impegna in un dialogo costante con il mercato, anche grazie a nuovi strumenti di marketing capaci di favorire una relazione ancora più stretta ed efficace.

# i.nova

### i.nova

È l'innovativo approccio al mercato con cui Italcementi vuole offrire alla building community la propria leadership in innovazione. i.nova aggrega tutti i prodotti (cementi, calcestruzzi, malte e calci) in 11 Famiglie di Performance con l'obiettivo di semplificare il processo di acquisto e di garantire a tutti i clienti, su tutti i diversi mercati del mondo, il medesimo approccio strutturato su un linguaggio comune e facilmente comprensibile.

i.nova Branding System si configura come una guida ragionata, che si avvale di un linguaggio visivo chiaro e intuitivo, grazie alla quale il cliente può orientarsi tra le diverse proposte con maggiore facilità, trovando immediatamente il prodotto giusto. Con i.nova Italcementi rinnova la propria attenzione al cliente collocandolo al centro di una strategia fondata non solo sulla fornitura di prodotti, ma sulla capacità di offrire soluzioni e performance adatte alla soddisfazione dei diversi bisogni.

# ITALCEMENTI

Cemento e clinker solfoalluminosi a basso impatto ambientale

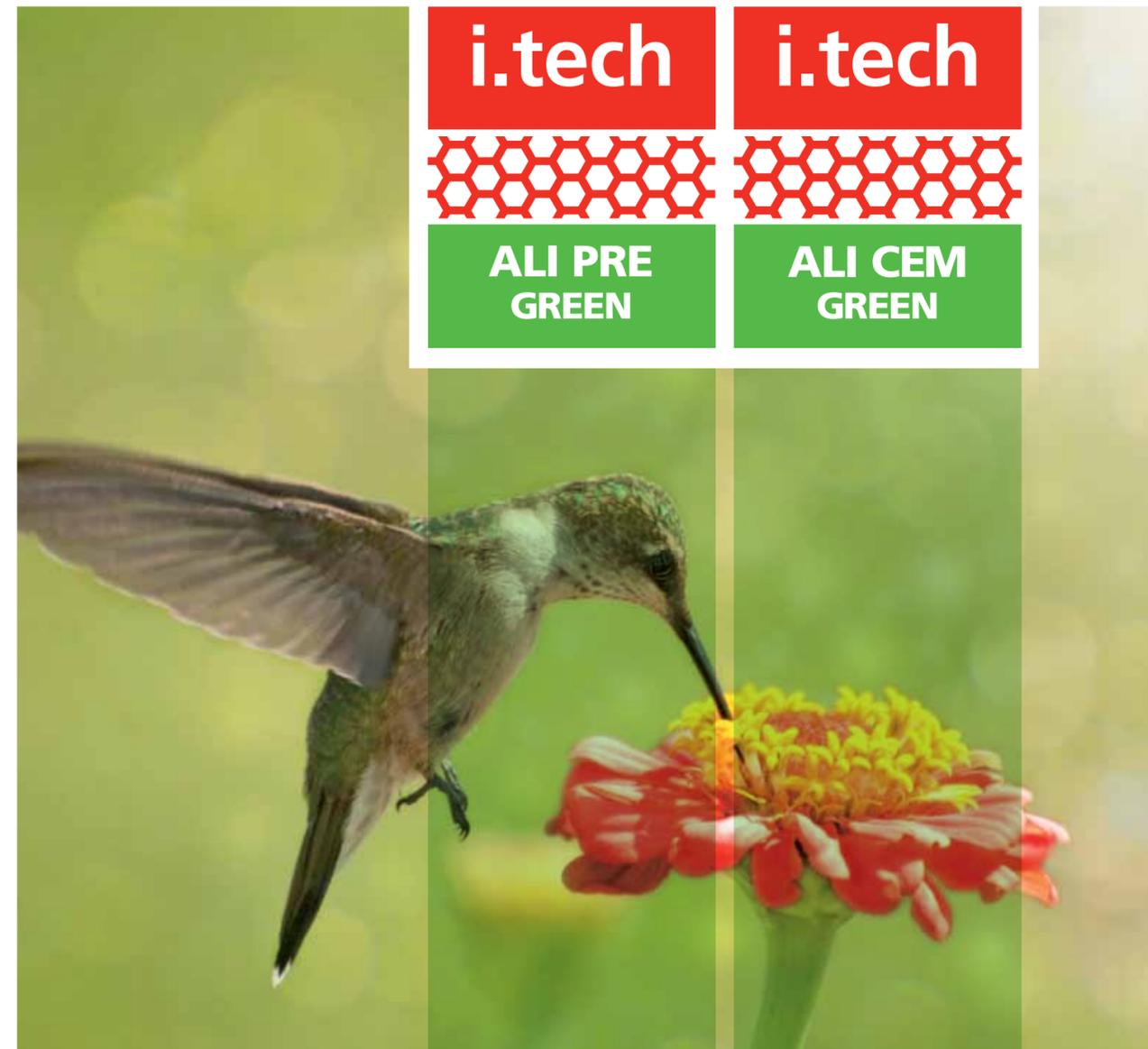


i.tech

i.tech

ALI PRE  
GREEN

ALI CEM  
GREEN



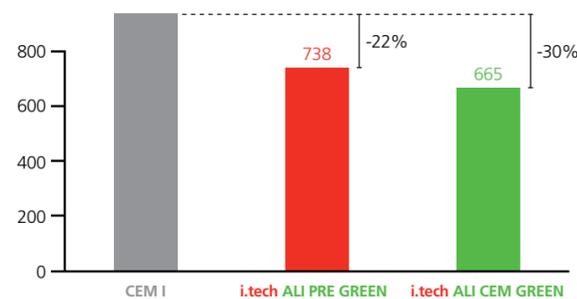
# Prestazioni elevate e sostenibilità in un solo prodotto?

Scopri la gamma **i.tech ALI**: clinker e cemento solfoalluminosi a basso impatto ambientale

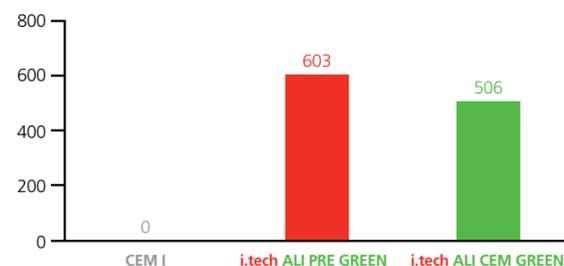
**-30%** Emissioni di CO<sub>2</sub> + **Controllo del ritiro, rapidità e resistenza** + **Materiale riciclato** + **100%** Materie prime locali

**i.tech ALI PRE GREEN** e **i.tech ALI CEM GREEN** sono due dei prodotti appartenenti alla gamma ALI, la linea dei solfoalluminosi di Italcementi, un esempio di alta tecnologia abbinata a un ciclo produttivo a basso impatto ambientale.

## Emissioni di CO<sub>2</sub> (kg CO<sub>2</sub> eq/ton)



## Uso Materiale Riciclato (kg/ton)



Rispetto al clinker Portland:

- > il mix di materie prime presenta un **minore contenuto di calcare** (carbonato di calcio) **riducendo di conseguenza le emissioni della CO<sub>2</sub>** nel ciclo produttivo (processo di decarbonatazione);
- > la produzione di clinker solfoalluminoso (CSA), e quindi di **i.tech ALI PRE GREEN** e **i.tech ALI CEM GREEN**, è caratterizzata da una **più bassa temperatura del forno**, inferiore di circa 200°C; di conseguenza la produzione necessita di **meno energia** (primaria) e genera **ridotte emissioni** di gas serra;
- > l'**elevato contenuto di materia prima riciclata** **riduce il consumo di risorse naturali**.

Inoltre tutte le **materie prime** utilizzate nel processo di produzione sono **approvvigionate localmente** in Italia, **riducendo gli impatti sociali e di inquinamento legati al trasporto**.



**i.tech ALI PRE GREEN** Clinker solfoalluminoso macinato  
Disponibile sfuso, big bag e sacchi da 25Kg

**i.tech ALI CEM GREEN** Legante idraulico solfoalluminoso  
Disponibile sfuso, big bag e sacchi da 25Kg



Grazie a **i.tech ALI CEM GREEN** è stato possibile ripristinare una parte della pista danneggiata dell'aeroporto internazionale di Zurigo tra l'atterraggio dell'ultimo volo della notte (ore 23) e il primo volo del mattino successivo (ore 6).



Guarda il video dell'intervento presso l'aeroporto di Zurigo

## Modulazione dei tempi di presa

**i.tech ALI PRE GREEN** e **i.tech ALI CEM GREEN** garantiscono un'elevata modulazione dei tempi di presa in un intervallo di tempo molto ampio; ciò consente di ottenere formulazioni robuste ottimizzando il numero e il dosaggio degli additivi impiegati.

## Rapidità e resistenza

I prodotti della linea ALI offrono un più rapido sviluppo delle resistenze iniziali: bastano solo poche ore per ottenere valori che il cemento Portland raggiunge dopo almeno una settimana. La resistenza incrementa progressivamente nel tempo fino a superare i valori dei cementi Portland più performanti.

## Contenimento dei ritiri

**i.tech ALI PRE GREEN** e **i.tech ALI CEM GREEN** garantiscono la possibilità di regolare il ritiro sia in fase plastica che allo stato indurito. Variando i rapporti di miscela con i cementi Portland si può ridurre progressivamente il ritiro ottenendo formulazioni bilanciate e prive di solfati non reagiti.

## Stabilità nel tempo

**i.tech ALI PRE GREEN** e **i.tech ALI CEM GREEN** sono caratterizzati da una eccellente stabilità delle prestazioni nel tempo con il duplice vantaggio di agevolare la gestione del processo di produzione dei nostri clienti e di conferire ai prodotti finiti una prolungata vita a scaffale.

## Costanza qualitativa

La cementeria di produzione del clinker solfoalluminoso è dotata di moderni e sofisticati sistemi di controllo qualità. **i.tech ALI CEM GREEN** è prodotto impiegando solfato di calcio micronizzato in un impianto dedicato e successivamente miscelato al clinker in un moderno impianto di miscelazione. Questi accorgimenti consentono di posizionare il prodotto sui massimi livelli di costanza qualitativa.

## Sostenibilità

Per la prima volta le performance ambientali si coniugano perfettamente con le performance di prodotto ponendosi ai vertici dei leganti da costruzione sia in termini assoluti che di costanza.

## Certificazione Ambientale Prodotto



I prodotti hanno ottenuto la Dichiarazione Ambientale di Prodotto meglio conosciuta con il nome di EPD (Environmental Product Declaration). EPD è la dichiarazione degli impatti ambientali associati al ciclo di vita di un prodotto espressi in categorie d'impatto e quantificati secondo le linee guida delle norme ISO 14040 - Valutazione del Ciclo di Vita.

La valutazione del ciclo di vita di un prodotto è uno strumento utilizzato per valutare il potenziale d'impatto ambientale di un prodotto, di un processo o di un'attività durante tutto il suo ciclo di vita, dall'estrazione delle materie prime, alla produzione, all'utilizzo, fino all'eliminazione del prodotto stesso una volta esaurita la sua funzione.



Scopri gli altri prodotti della performance **i.tech**, capace di garantire altissime prestazioni in termini di resistenza e di sicurezza.



La gamma ALI è la linea dei solfoalluminosi di Italcementi che comprende anche **i.speed ALI FLASH** e **i.speed ALI EASY**, rispettivamente un legante cementizio e un premiscelato a presa rapida.



La gamma ALI è un esempio di alta tecnologia abbinata a un ciclo produttivo a basso impatto ambientale e nasce dal costante impegno di Italcementi nello sviluppo di soluzioni innovative per l'industria delle costruzioni. Per maggiori informazioni visita [www.i-nova.net](http://www.i-nova.net), e consulta le schede tecniche.

Seguici su:

