

CEMENTERIA DI CALUSCO D'ADDA



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group



Un impianto performante e sostenibile.

La cementeria di Calusco d'Adda rappresenta uno degli impianti più avanzati del sistema produttivo di Italcementi: grazie al revamping è ancora più efficiente e allo stesso tempo più rispettosa dell'ambiente.

Le avanzate performance produttive, con un ridotto consumo di materie prime, combustibili e risorse idriche, corrispondono a livelli emissivi molto bassi. La sostenibilità della cementeria si traduce quindi in un doppio concreto risultato, che va a vantaggio del territorio e dell'azienda.

Italcementi lavora costantemente al continuo miglioramento della sua rete produttiva per rendere le cementerie sempre più competitive e sostenibili.

Guardiamo al futuro con fiducia, consapevoli di avere al nostro fianco le comunità di cui ci sentiamo di fare parte.

Roberto Callieri

Amministratore Delegato Italcementi

Cementeria di Calusco d'Adda.

143

I DIPENDENTI TRA TECNICI, IMPIEGATI E OPERAI

350

LE PERSONE DELL'INDOTTO GENERATO DALLE ATTIVITÀ DELLA CEMENTERIA

9

I PRODOTTI DELLA CEMENTERIA

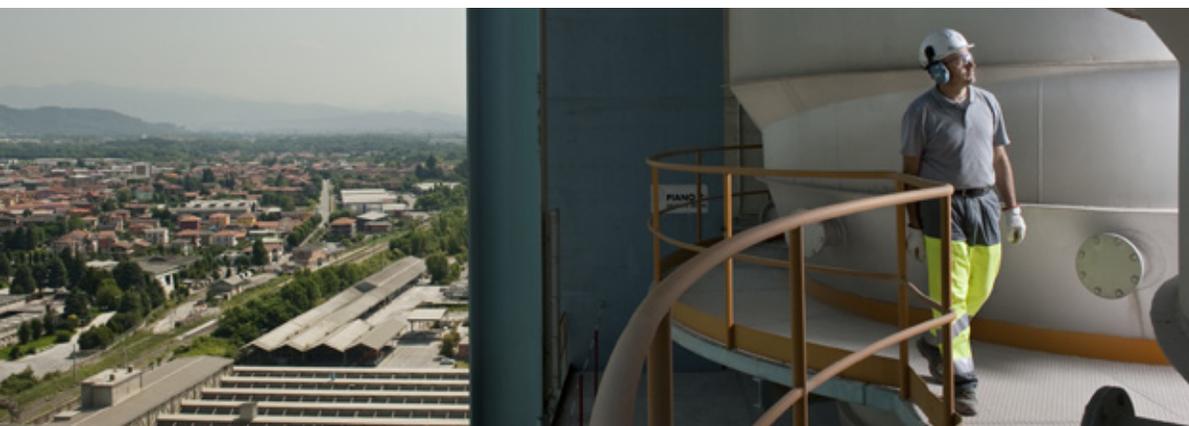
1.500.000

TONNELLATE, LA CAPACITÀ PRODUTTIVA DI CEMENTO IN UN ANNO



Una storia di crescita e sviluppo.

Fondata nel 1907, la cementeria di Calusco d'Adda (Bergamo) è entrata a far parte di Italcementi nel primo dopoguerra. Tra gli anni '50 e '60 l'impianto è stato al centro di alcuni primi importanti interventi di rifacimento e ammodernamento con particolare attenzione al ciclo di produzione, ai sistemi di controllo, all'automazione degli impianti, al contenimento dei consumi energetici e alla qualità dei prodotti. **Nel 2004 la cementeria è stata completamente rinnovata, diventando uno degli impianti più performanti e sostenibili in Europa.** Un equilibrato impatto geo visivo della cementeria nel territorio circostante è stato studiato grazie alla collaborazione con Jorrit Tornquist, docente presso la facoltà di Architettura del Politecnico di Milano, per il coordinamento cromatico degli impianti. Nel 2006 è stato attivato **un nastro sotterraneo lungo 10 chilometri** che collega la cava Colle Pedrino (Palazzago - BG) con il deposito materie prime calcare e marna di Monte Giglio (Calusco d'Adda). **L'avvio di questo tunnel ha consentito di evitare la circolazione su strada di oltre 10.000 autotreni all'anno.** Tutte le materie prime, stoccate in due moderni parchi polari da 35.000 tonnellate ciascuno in cava Monte Giglio, raggiungono poi la cementeria tramite un nastro sotterraneo che sottopassa il paese di Calusco d'Adda senza ricorrere ad alcun trasporto stradale. In questi anni **l'utilizzo di combustibili alternativi ha permesso di risparmiare circa 15.000 tonnellate di CO₂ all'anno.** Altri investimenti sono stati fatti per **un migliore utilizzo dell'acqua**, limitandone l'impiego.





Le performance ambientali.

L'obiettivo della cementeria è quello di produrre cemento di qualità, nel modo più sostenibile e competitivo possibile. Consapevole del valore strategico dell'ambiente nello svolgimento delle attività produttive, la cementeria di Calusco d'Adda opera secondo un'ottica di miglioramento continuo delle performance ambientali. Le attività produttive sono svolte concentrando gli sforzi sulla minimizzazione degli impatti sull'ecosistema, la riduzione delle emissioni e l'ottimizzazione d'uso delle risorse, in linea con la tradizionale attenzione di Italcementi verso l'ambiente. In seguito all'intervento di ammodernamento dei primi anni Duemila, il nuovo forno ha un consumo più basso di energia termica e i nuovi sistemi di abbattimento consentono una riduzione delle emissioni tra il 50% e il 90% rispetto ai limiti normativi a cui era soggetto il vecchio impianto.





La cementeria di Calusco d'Adda ha ottenuto nel 2004 la certificazione ambientale ISO 14001, basata sulla prevenzione dell'inquinamento, sulla formazione e comunicazione del personale, sulla disponibilità delle informazioni al pubblico, sul miglioramento continuo e sul rispetto della normativa vigente. Nel 2007 è iniziata l'attività di valorizzazione energetica del CSS (Combustibile Solido Secondario) in parziale sostituzione del combustibile fossile al forno di cottura. Una scelta in linea con l'Europa, dove i combustibili alternativi arrivano a sostituire quasi completamente quelli fossili. Gli impianti di produzione del cemento sono infatti particolarmente efficienti per la valorizzazione dei rifiuti che, grazie alle alte temperature dei forni (circa 2.000 gradi), diventano fonte di energia senza alterare le emissioni e senza produrre residui. I combustibili alternativi provengono da una filiera controllata, garantita e completamente tracciabile. Si tratta di materiali non pericolosi selezionati a valle della raccolta differenziata e non altrimenti riciclabili. Questa soluzione è ampiamente riconosciuta come "buona pratica ambientale", approvata anche dal Ministero dell'Ambiente. Uno studio del Politecnico di Milano ha confermato che l'utilizzo di combustibili alternativi porta a una diminuzione complessiva delle emissioni di CO₂. In un'ottica di completa trasparenza, i dati delle emissioni della cementeria sono disponibili sul sito del comune di Calusco d'Adda.

Il ripristino dei siti estrattivi.

Il cemento nasce da materie prime di origine naturale provenienti da zone estrattive situate in prossimità della cementeria. Le principali sono il **calcare**, estratto dalla **cava Colle Pedrino**, situata sui comuni di Palazzago e Caprino Bergamasco (BG) e la **marna**, estratta dalla **cava Monte Giglio**, fra i comuni di Calusco d'Adda, Carvico e Villa D'Adda (BG). Il trasporto del materiale dai siti estrattivi alla cementeria avviene attraverso un **sistema di collegamenti su nastri trasportatori sotterranei** che evita il ricorso al trasporto stradale. Un tunnel di 10 km collega la cava Colle Pedrino alla cava Monte Giglio, dove le materie prime vengono stoccate prima di raggiungere la cementeria grazie a un ulteriore nastro che sottopassa il paese di Calusco d'Adda. All'attività di estrazione Italcementi affianca un **uso responsabile delle risorse** per la riduzione degli impatti ambientali attraverso la stesura di un **piano di recupero delle cave**, che pone grande **attenzione alla biodiversità e agli ecosistemi**.

METODI DI RIPRISTINO.

Quando la coltivazione di un settore di cava è terminata e viene raggiunta la morfologia definitiva delle scarpate, si procede alle operazioni di recupero ambientale, che si svolgono contemporaneamente ai lavori di coltivazione di altri settori di cava. Per il ripristino si utilizzano **specie e varietà autoctone**, che non creino problemi di invasione o di contaminazione alla vegetazione locale. Dove possibile si sceglie fiorume autoctono proveniente dallo sfalcio di terreni limitrofi e vengono introdotte piante erbacee a fiore, in grado di sostenere le specie di uccelli e di insetti autoctoni che, a loro volta, ne favoriranno la riproduzione e la diffusione.





QUARRY LIFE AWARD, UN PREMIO PER LA BIODIVERSITÀ.

Le cave sono ambienti particolarmente adatti per promuovere la biodiversità durante e a seguito dell'attività di estrazione. Molte delle nostre cave sono habitat naturali per specie rare. **La protezione della biodiversità e la promozione della sua conoscenza sono aspetti molto importanti per Italcementi e per il Gruppo HeidelbergCement**, che promuove progetti capaci di contribuire a questi impegni. Il **concorso scientifico ed educativo Quarry Life Award** invita ricercatori, studenti e cittadini a presentare progetti per il ripristino e la promozione della biodiversità nelle cave del Gruppo. **La prima edizione italiana del concorso** ha coinvolto anche la **cava Colle Pedrino** e la **cava Monte Giglio**, i siti che forniscono le materie prime per la cemeniera di Calusco d'Adda.

THE
QUARRY LIFE
AWARD





Un cemento di qualità certificata.



La capacità produttiva ammonta a 1.500.000 tonnellate di cemento in un anno.

Per il cemento sfuso, i clienti possono accedere direttamente a punti di carico muniti di pesa carrale e controllo automatico del riempimento. Per il cemento in sacchi sono installati impianti completamente automatizzati. Vengono consegnati sacchi da 25 Kg su pallet. La fasciatura con polietilene dei pallet consente di realizzare bancali completamente sigillati e di garantire di conseguenza una migliore protezione da agenti atmosferici, una maggiore stabilità durante il trasporto e una più facile movimentazione in cantiere. **Il Sistema di Gestione della qualità di Calusco certificato dal 1995 è stato allineato alla UNI EN ISO 9001:2015 nell'anno 2018.** Un traguardo raggiunto analizzando i processi, definendo gli obiettivi, monitorando l'andamento e pianificando i miglioramenti, con l'obiettivo finale di soddisfare il cliente. **Tutti i cementi prodotti a Calusco d'Adda, in conformità al Regolamento UE N.305/2011 per i prodotti da costruzione, sono dotati di certificato di costanza delle prestazioni e relativa marcatura CE e sorvegliati da ITC-CNR (Istituto per le Tecnologie della Costruzione) per assicurare la conformità alle norme tecniche di prodotto.**

PRODOTTI PERFORMANTI PER ARCHITETTURE UNICHE E CONTEMPORANEE.

Con il cemento prodotto dalla cementeria di Calusco d'Adda sono state realizzate importanti opere infrastrutturali in Lombardia, tra queste: la TAV Torino - Milano; il Ponte sul Fiume Sesia - Greggio (TO); il passante di Torino; il raddoppio della linea FF.SS. Milano - Lecco tratto Airuno - Usmate; la quarta corsia dell'autostrada A4 Milano - Venezia nel tratto Milano - Bergamo; il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso (BG); il nuovo Ospedale di Bergamo; la nuova Fiera di Bergamo, il Palazzo della Regione Lombardia, alcune aree dell'aeroporto di Orio al Serio e il nuovo stadio dell'Atalanta.

Il rapporto con la comunità.

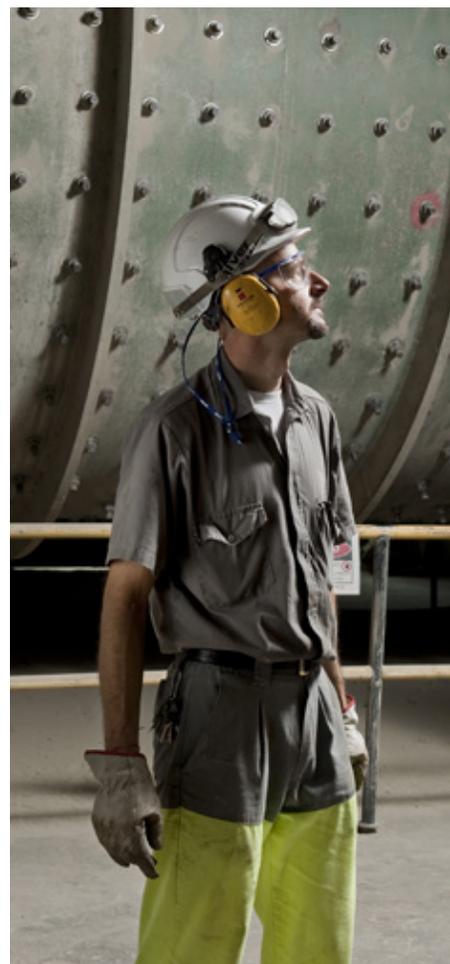
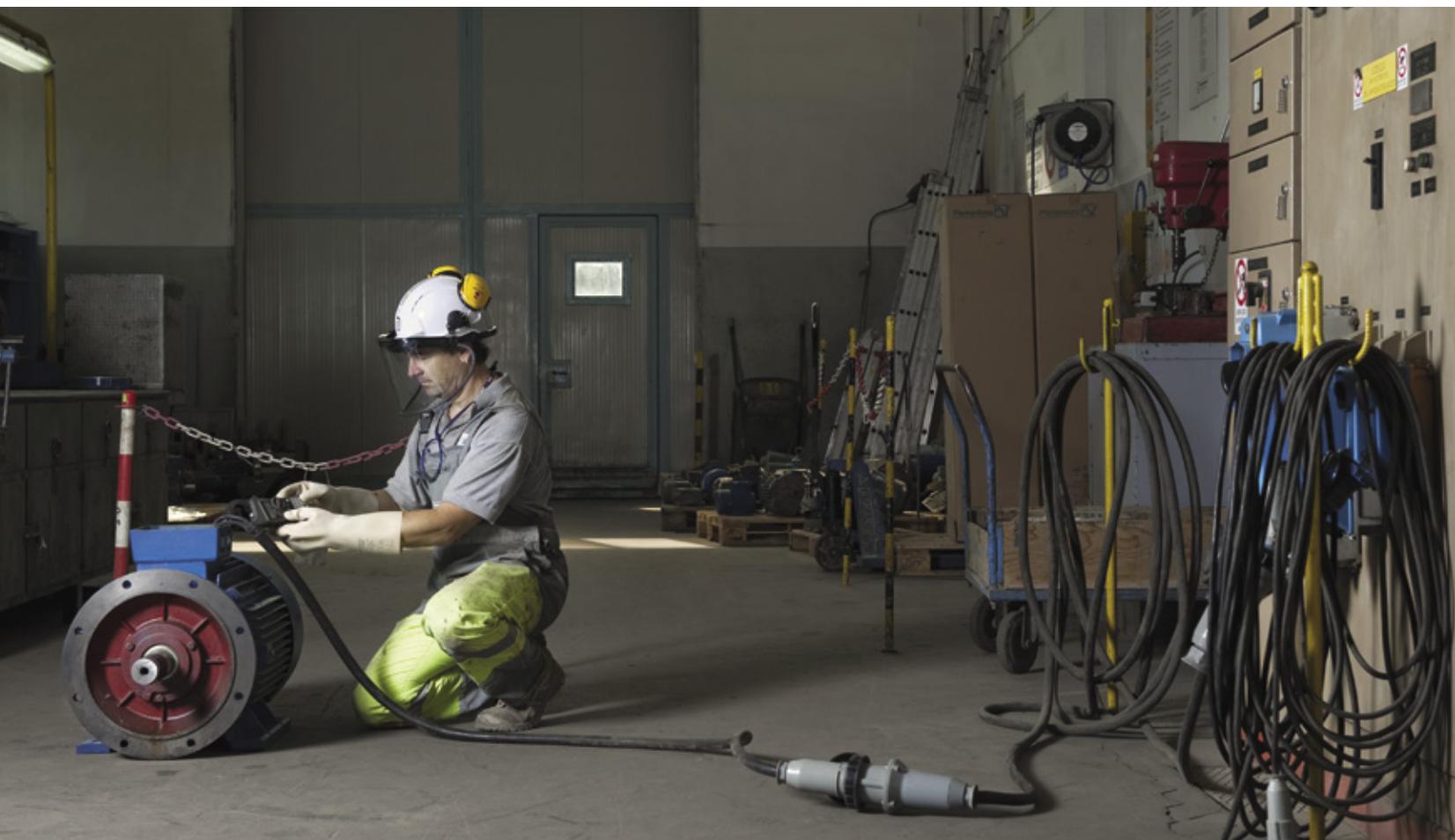




Nella cementeria di Calusco d'Adda, da oltre 100 anni presente sul territorio dell'Isola Bergamasca, hanno lavorato generazioni di famiglie. **Con il suo cemento sono state costruite case, scuole, chiese, strade e le infrastrutture che hanno contribuito alla crescita delle comunità locali. Il dialogo è da sempre alla base del rapporto che Italcementi ha costruito con le Amministrazioni e le Istituzioni locali, al fine di dare un contributo positivo alla crescita sostenibile di tutto il territorio.**

L'impianto, sempre aperto a chiunque voglia visitarlo e avere di persona maggiori informazioni su come avviene la produzione di cemento, è uno degli stabilimenti più avanzati d'Europa dal punto di vista delle performance produttive e ambientali. Per questo motivo è visitato ogni anno da diverse delegazioni nazionali e internazionali (architetti, costruttori, giornalisti e Istituzioni pubbliche). **Importante e continuo è anche il rapporto con gli istituti scolastici locali**, insieme ai quali si organizzano visite guidate all'impianto e concorsi sui temi della sicurezza e dell'ambiente. **La cementeria sostiene diverse iniziative culturali, eventi sportivi e progetti per la comunità locale** attraverso donazioni e sponsorizzazioni.







La Cementeria
di Calusco d'Adda:
un impegno locale
attraverso
la visione
di un gruppo
mondiale.

Prodotti e soluzioni per una migliore qualità della vita.

Il core business di Italcementi è rappresentato dalla produzione e commercializzazione di cemento e - attraverso la controllata Calcestruzzi - di calcestruzzo preconfezionato e aggregati. La categoria dei **cementi tradizionali** è costituita da prodotti indicati per specifiche tipologie costruttive: dalle infrastrutture viarie e marine alle pavimentazioni civili e industriali, dalle dighe ai pozzi estrattivi, fino al più comune utilizzo per l'edilizia.

La categoria dei **cementi bianchi** è costituita da prodotti realizzati con uno specifico processo produttivo e utilizzati per opere architettoniche ad alto valore estetico. La qualità di tali prodotti è ampiamente riconosciuta anche sul mercato internazionale, in particolare quello europeo.

A fianco dei cementi tradizionali, Italcementi offre una **gamma di soluzioni anche per la rigenerazione degli edifici, con leganti, calci naturali, malte e rasanti**, prodotti che offrono qualità, costanza e facilità di messa in opera. In particolare, è stata sviluppata una gamma di **prodotti green**, capaci di rispondere alla crescente richiesta del mercato di soluzioni orientate alla sostenibilità ambientale. **Dal cemento trasparente a quello biodinamico, passando per i calcestruzzi drenanti che rispettano il ciclo naturale dell'acqua fino ai prodotti per il design.**

L'innovazione Italcementi si realizza attraverso l'adozione di **processi produttivi sempre più efficienti e performanti dal punto di vista ambientale, con la realizzazione di materiali ad alte prestazioni e tecnologicamente avanzati. La ricerca Italcementi sviluppa prodotti e applicazioni per costruire edifici migliori e di alto valore estetico in modo più efficiente e a costi più bassi**, con una forte attenzione al rispetto del territorio, alla riduzione dell'uso di materie prime e ai principi dell'economia circolare.



La spiccata propensione all'innovazione di prodotto ha portato negli anni allo sviluppo di prodotti unici:

- **il cemento fotocatalitico a base del principio attivo TX Active**, con le sue proprietà disinfettanti e autopulenti, in grado di contribuire al miglioramento della qualità dell'aria;
- **il cemento trasparente i.light** usato per le pareti esterne del Padiglione italiano a Expo 2010 Shanghai e particolarmente apprezzato dal mondo dell'architettura;
- **il cemento per la creatività i.design EFFIX** utilizzato dai designer per realizzare complementi di arredo e di design;
- **il cemento drenante i.idro DRAIN**, che consente di realizzare strade e pavimentazioni che rispettano il ciclo naturale dell'acqua;
- **il cemento i.tech CARGO**, che rende le pavimentazioni 4 volte più resistenti;
- **il cemento biodinamico i.active BIODYNAMIC** utilizzato per la realizzazione di Palazzo Italia a Expo 2015 Milano;
- **il cemento i.power RIGENERA** che permette l'adeguamento e il ripristino del patrimonio infrastrutturale del Paese.

Prodotti che Italcementi mette a disposizione del mondo dell'architettura e dell'ingegneria, con i quali esiste da decenni una stretta collaborazione. Ricercatori e progettisti fianco a fianco nella ricerca di soluzioni e materiali in grado di affrontare nuove sfide e andare oltre le stesse caratteristiche tradizionali dei materiali per le costruzioni all'insegna della sicurezza, della durabilità, del design e della sostenibilità, con una particolare attenzione ai principi dell'economia circolare in edilizia.

Italcementi, la storia, il presente e il futuro del cemento in Italia.

Da oltre 150 anni, Italcementi è leader in Italia nel settore dei materiali per le costruzioni.

La presenza diffusa e radicata sul territorio e la capacità di offrire prodotti innovativi e di qualità sono alla base di soluzioni e applicazioni integrate, in grado di soddisfare i bisogni del mercato del cemento e del calcestruzzo.

Oggi in una nuova dimensione internazionale.

Dal 1 luglio 2016, Italcementi fa parte di **HeidelbergCement Group**, testimoniando una complementarità geografica pressoché perfetta tra le due Società. Il Gruppo, con 58.000 dipendenti in più di 3.000 siti produttivi, è presente in 60 paesi in 5 continenti. Agli aspetti positivi di questa nuova appartenenza si aggiunge il mantenimento della natura italiana della Società. Italcementi conserva infatti il suo marchio e la sua identità industriale e culturale, confermando il suo impegno al mercato italiano. Guidata da un management locale, la società continua a produrre e commercializzare cemento, calcestruzzo e inerti in Italia, utilizzando risorse, servizi e maestranze del nostro Paese. Tutto ciò con il chiaro obiettivo di fornire sempre ai propri clienti prodotti e soluzioni di alta qualità, confermando e consolidando la propria leadership di mercato.





www.italcementi.it

S E G U I C I S U



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group

Cementeria di Calusco d'Adda
Via Vittorio Emanuele II, 419
24033 Calusco d'Adda (BG)
Tel. +39 035 438 9911