

## Scheda tecnica

### i.pro RENOBAT

#### Descrizione

**i.pro RENOBAT** è una calce idraulica naturale, prodotta a Izaourt (Francia) dalla consociata Socli, viene ottenuta in forni verticali per calcinazione di calcari marnosi estratti dai banchi naturali presenti nella regione dei Pirenei. Il tradizionale processo produttivo non prevede aggiunta di alcun elemento correttivo che modifichi la composizione naturale delle rocce di partenza. Alla cottura segue un lungo periodo di spegnimento e di maturazione prima di procedere alla macinazione. **i.pro RENOBAT** è una calce assolutamente naturale prodotta nel pieno rispetto della norma UNI EN 459-1; la sua colorazione è chiara, con una tonalità grigio-nocciola.

#### Caratteristiche

Grazie alle sue peculiari caratteristiche **i.pro RENOBAT** si distingue per la facilità di utilizzo in cantiere nel confezionamento di malte la cui elevata coesività e plasticità sono molto apprezzate per i lavori di intonacatura e di decorazione. Le malte confezionate con **i.pro RENOBAT** sono facili da porre in opera sia manualmente che con mezzi meccanici. Il lento processo di indurimento rende tali malte duttili e lavorabili per lungo tempo. Le ottime proprietà fisico-meccaniche permettono al prodotto di raggiungere notevoli prestazioni. Si adatta facilmente ai differenti supporti aderendo perfettamente e tollera i piccoli movimenti della costruzione grazie alla sua elasticità. **i.pro RENOBAT** è permeabile all'aria e permette ai muri di respirare favorendo lo scambio igrometrico, assorbe e rilascia il vapore d'acqua evitando la condensa pur essendo impermeabile all'acqua. Risulta inoltre essere un eccellente isolante termico e acustico, contribuendo al comfort abitativo. Le malte confezionate con **i.pro RENOBAT** hanno un eccellente comportamento al fuoco.

#### Campi d'impiego

**i.pro RENOBAT** è utilizzata per tutti i tipi di malte, tipo:

**malte per costruzioni in bioedilizia** (costruzioni ecocompatibili, intonaci traspiranti, malta da allettamento di murature e massetti di sottofondo isolanti), **malte per intonaci decorativi** interni ed esterni e **malte da restauro** (intonaci deumidificanti, intonaci da risanamento, intonaci alleggeriti, consolidamento di volte e murature),

#### Consumo

Il dosaggio di **i.pro RENOBAT** varia da 250 a 450 kg/m<sup>3</sup> in funzione del tipo di malte che si vuole confezionare e del supporto a cui va applicata la malta.

#### Confezione e stoccaggio

**i.pro RENOBAT** è disponibile in sacchi da 35 kg, su pallets in legno protetti da film estensibile (peso complessivo di 1,4 t circa). Conservare in luogo fresco e asciutto nell'imballo originale. Si consiglia l'utilizzo entro i 6 mesi.

Il prodotto è disponibile anche sfuso in autocisterna.



## Preparazione e utilizzo

Generalmente tutti i tipi di supporto sono idonei a essere ricoperti con malte a base **i.pro RENOBAT**. In particolare quelli ai quali verrà poi richiesta una buona traspirabilità, oppure quelli all'interno di lavori di particolare pregio o di restauro conservativo. I supporti devono essere puliti, senza unto e privi di polvere. Si consiglia di procedere miscelando **i.pro RENOBAT** con acqua e sabbia di opportuna granulometria, utilizzando una normale betoniera da cantiere o impastando i componenti a mano. La miscelazione deve avvenire per un tempo di almeno 3÷5 minuti.

## Certificato di compatibilità ambientale

Il Politecnico di Milano, Dipartimento di Scienza e Tecnologie dell'Ambiente Costruito - BEST, ha rilasciato a Italcementi l'Attestato di Conformità ai Criteri di Compatibilità Ambientale (Attestato CCA) per **i.pro RENOBAT**.

**i.pro RENOBAT** appartiene pertanto a pieno titolo al novero dei prodotti eco-compatibili, ideali per il settore della bioedilizia.

## Proprietà fisico meccaniche

Le malte confezionate con **i.pro RENOBAT** hanno una presa ed un indurimento iniziali di tipo idraulico che permettono di sviluppare buone resistenze meccaniche a breve termine e presentano elevate resistenze meccaniche a lungo termine ed un ritiro limitato nel tempo a seguito della carbonatazione in presenza di aria della componente aerea della calce. La percentuale di calce libera è del 30% e quindi di gran lunga superiore a quanto richiesto dalla Norma (soltanto il 9%). L'inizio del processo di indurimento è superiore alle 2 ore. La finezza granulometrica (Blaine) di **i.pro RENOBAT** è molto elevata (compresa tra 8.000 e 10.000 cm<sup>2</sup>/g).

### Caratteristiche tecniche

Proprietà	Unità di misura	Norma UNI EN 459-1	i.pro RENOBAT
SO <sub>3</sub>	%	≤ 2,0	1,59
CaO Libera	%	≥ 15,0	22,3
Residuo a 90 µm	%	≤ 15,0	7,2
Residuo a 200 µm	%	≤ 2,0	1,1
Tempo inizio presa	min.	> 60	389
Acqua Libera	%	≤ 2,0	0,77
Res. Compressione 7 gg	MPa	≥ 2,0	3,43
Res. Compressione 28 gg	MPa	≥ 5 ≤ 15	6,27
Espansione (Solidità)	mm	≤ 2,0	0,9

**Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su valutazioni, prove e verifiche proprie dell'applicatore.**

#### Italcementi

i.lab (Kilometro Rosso)  
Via Stezzano, 87  
24126 Bergamo - Italia  
Tel. +39 035 396 111  
www.italcementi.it

#### Product Manager

Felipe Wensch  
T +39 335 6423334  
f.wensch@italcementi.it

Scheda aggiornata a gennaio 2019

