

Scheda tecnica

Duracem 32,5 R

CEM IV/B(P) 32,5 R-SR (Colleferro)

CEM IV/B(P) 32,5 R ARS LH-SR (Samatzai)



Descrizione

Il Duracem IV/B (P) 32,5 R-SR è un cemento pozzolanico tipo IV a resistenza iniziale elevata in conformità alla norma UNI EN 197-1. La conformità dei leganti alla norma sulla resistenza ai solfati è indicata dalle sigle:

- "SR": Cemento Resistente ai Solfati secondo la norma UNI EN 197-1
- "a.r.s.": Cemento ad Alta Resistenza ai Solfati secondo la norma UNI 9156

Composizione

Contiene, conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197-1 (riferita cioè alla massa del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi), il 45% ÷ 64% di clinker, mentre la restante parte è costituita da pozzolana (P) ed eventuali costituenti secondari.

Requisiti di norma

Requisiti chimici*

	UNI EN 197-1 Classe SR
Solfati (come SO ₃)	≤ 3,0%
Cloruri	≤ 0,10%
Pozzolanicità	Esito positivo della prova a 8 gg
C ₃ A	≤ 9% sul clinker

Requisiti fisici*

Tempo di inizio presa	≥ 75 min
Espansione	≤ 10 mm

Requisiti meccanici*

Resistenze alla compressione	7 giorni	≥ 16,0 MPa
	28 giorni	≥ 32,5 MPa

*Valori caratteristici

Utilizzo

L'alta resistenza agli attacchi chimici (in particolare alta resistenza ai solfati ed altissima resistenza all'azione solubilizzante di acque dilavanti) e ad un calore d'idratazione contenuto o basso (in funzione della classificazione) ne rendono ideale l'utilizzo per:

- opere e strutture in ambiente marittimo e fluviale
- tutti i lavori in calcestruzzo armato e non, in presenza di ambienti chimicamente aggressivi
- strutture massive
- strutture di fondazione
- pavimentazioni industriali
- manufatti (ad esempio tubi e pozzetti)
- costruzione di impianti di depurazione (ad alto contenuto di solfati)
- sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli
- parcheggi
- vasche di contenimento e piscine

Vantaggi

L'elevato contenuto di costituenti a comportamento pozzolanico (pozzolana naturale) compreso tra il 36% ed 55% conferisce al prodotto un'alta resistenza agli attacchi chimici. È quindi particolarmente indicato per opere esposte ad ambienti altamente aggressivi, comprese aggressioni da solfati e da solubilizzazioni di acque dilavanti, e a contatto con gliceridi (oli e grassi). Altra caratteristica di questo cemento è quella di sviluppare un calore d'idratazione ridotto o basso (LH) sia alle brevi che alle lunghe scadenze. Ciò può permettere un suo impiego per getti massivi di calcestruzzo.

Confezionamento e stoccaggio

Il periodo di conservazione è riportato per il prodotto sfuso sul DDT e per il prodotto confezionato sul sacco.

Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su valutazioni, prove e verifiche proprie dell'applicatore.

Scheda tecnica aggiornata al ottobre 2023

Per informazioni

Assistenza Tecnica

sat.ita@heidelbergmaterials.com

N° Verde 800-820116

Heidelberg Materials Italia Cementi Spa

Via Lombardia 2A

20068 Peschiera Borromeo, MI

heidelbergmaterials.it