

Scheda tecnica

Ali Pre Green

Descrizione

Ali Pre Green è un prodotto costituito al 100% da clinker solfoalluminoso macinato con un contenuto di materiale di riciclo pre-consumo del 50% ed è prodotto con emissioni di CO₂ (Core Processes) pari a 480 kg/t (solo Fase A3) contro un dato di oltre 750 kg/t per un CEM I. Impiegato in miscele ternarie con solfato di calcio e cemento Portland, consente di variare i tempi di presa in un intervallo di tempo molto ampio diversificando i rapporti di miscela. Allo stesso tempo permette di ottenere un rapido sviluppo delle resistenze iniziali e un progressivo incremento delle resistenze alle medie e lunghe scadenze fino a superare i valori dei cementi Portland più performanti.

Applicazioni

Miscelato con anidrite/gessi e cemento Portland, l'Ali Pre Green è particolarmente indicato nelle formulazioni di:

- Malte tecniche rapide (ripristino, fissaggio, ecc.)
- Malte colabili rapide o semirapide
- Malte da proiezione meccanica
- Malte antiritiro
- Malte per fughe
- Massetti rapidi o semirapidi
- Massetti rapidi autolivellanti
- Sigillanti rapidi

Sostenibilità

Ali Pre Green è un cemento prodotto con un impatto ambientale ridotto. La produzione di cemento, calce e in generale di qualunque legante comporta l'uso di risorse non rinnovabili come le rocce provenienti dalle cave adiacenti alle cementerie e l'emissione di CO₂.

Ali Pre Green minimizza entrambi questi fattori riutilizzando materiale di riciclo pre-consumo.

I cementi della Linea Green Italcementi sono prodotti sostenibili in quanto comportano un:

- minor consumo di risorse non rinnovabili
- minor consumo di territorio
- minor effetto serra legato alla produzione

e perché

- riducono la necessità di materiale da escavazione
- utilizzano come costituenti materiali di riciclo pre o post-consumo
- riducono le emissioni di CO₂

Italcementi promuove i propri prodotti a basso impatto ambientale con una comunicazione chiara e trasparente.

La Products Stewardship Italcementi definisce leganti Green i prodotti che soddisfano contemporaneamente i seguenti requisiti:

- Emissioni di CO₂ (Core processes) inferiori a 550 kg/t
- Utilizzo di almeno il 30% di materiale di riciclo proveniente da pre o post-consumo

Proprietà

È comunemente impiegato in miscele ternarie con solfato di calcio e cemento Portland per ottenere le seguenti proprietà fisico-meccaniche:

- possibilità di variare i tempi di presa in un intervallo di tempo molto ampio variando i rapporti di miscela tra Ali Pre Green, cemento Portland e solfato di calcio
- rapido sviluppo delle resistenze iniziali
- progressivo incremento delle resistenze alle scadenze medie e lunghe fino a superare i valori dei cementi Portland più performanti

Fasi principali (%)

C ₄ A ₃ \$	C ₂ \$	C\$
≥ 58	≤ 25	≤ 5

Superficie specifica – Finezza Blaine = 4750 ± 250 cm²/g

Principali costituenti chimici (%)

CaO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SO ₃	MgO
36 ÷ 41	≤ 9.2	27 ÷ 33	≤ 1.6	10 ÷ 14	≤ 5

Vantaggi

- Ali Pre Green consente la formulazione di prodotti a ritiro controllato.
- Ali Pre Green consente di regolare il tempo di presa e lo sviluppo delle resistenze meccaniche mediante variazione del rapporto di miscela con cemento Portland e solfato di calcio.
- Ali Pre Green, correttamente conservato, ha una eccellente stabilità nel tempo e questo ne permette l'utilizzo senza la necessità di dover adeguare le formulazioni in funzione dell'invecchiamento del prodotto.
- Ali Pre Green consente la produzione di premiscelati con ottime caratteristiche di stabilità nel tempo prolungando la vita a scaffale dei prodotti
- Ali Pre Green contribuisce all'ottenimento di punti su alcuni criteri dei sistemi di certificazione LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) e CAM (Criteri Ambientali Minimi) e punteggi prestazionali nelle analisi multicriteri per la valutazione della sostenibilità ambientale degli edifici secondo il protocollo ITACA (Innovazione e Trasparenza degli Appalti e la Compatibilità Ambientale).

Confezione e stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto.

Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su valutazioni, prove e verifiche proprie dell'applicatore.

Scheda tecnica aggiornata al ottobre 2023

Per informazioni
Assistenza Tecnica
sat.ita@heidelbergmaterials.com
N° Verde 800-820116

Heidelberg Materials Italia Cementi Spa
Via Lombardia 2A
20068 Peschiera Borromeo, MI
heidelbergmaterials.it